

## SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. **2499 – CPR – 0115056-00-05**  
ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG  
MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER: **GEBR. SCHÜTT KG**  
AM BAHNHOF 20  
D - 25572 LANDSCHEIDE

MASSGEBENDE  
BETRIEBSSTÄTTE: WIE VORSTEHEND GENANNT

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: EN 1090-2:2018-09

BAUPRODUKT(E) STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2

SCHWEISSPROZESS(E): 111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN  
135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275 NACH EN 10025-2

VERANTWORTLICHE  
SCHWEISSAUFSICHT: MICHAEL MAAß GEB. 29.09.1969  
SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)

VERTRETER: N.N.

GÜLTIGKEITSBEGINN: 02.07.2024

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 01.07.2027 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ZERTIFIKATS-NR.: **SCH 0115056-00-05**

ANMERKUNGEN: INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE  
BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE  
STAHLBAU ZU BEACHTEN.

Bonn, 18.07.2024

Z. Mbaya

Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya  
Leiter Schweißtechnik



DIN EN 1090

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE (WPK)

**2499 - CPR -0115056-00-05**

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR: 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER: **GEBR. SCHÜTT KG**  
AM BAHNHOF 20  
D - 25572 LANDSCHEIDE

HERSTELLWERK: WIE VORSTEHEND GENANNT

HARMONISIERTE PRODUKTNORM: EN 1090-1:2009 + A1:2012-02

BAUPRODUKT(E): STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2

VERWENDUNGSZWECK: FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN

HERSTELLUNGSUMFANG: PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN, SCHWEIßEN UND MECHANISCHES VERBINDEN

GÜLTIGKEITSBEGINN: 02.07.2024

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 01.07.2027 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ANMERKUNGEN: ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.:  
**SCH 0115056-00-05**

Bonn, 18.07.2024

*Z. Mbaya*  
Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya  
Leiter Schweißtechnik



## ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN

ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)

BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG  
DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT  
SYSTEM 2+

ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

GÜLTIGKEITSDAUER:

DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTE PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.



DIN EN ISO 3834

ZDH-ZERT GMBH BESCHEINIGT, DASS DIE ORGANISATION

**GEBR. SCHÜTT KG**  
AM BAHNHOF 20  
D - 25572 LANDSCHEIDE

DEN NACHWEIS ERBRACHT HAT, DIE SCHWEISSTECHNISCHEN QUALITÄTSANFORDERUNGEN  
GEMÄSS DEM IN DER ANLAGE ANGEgebenEN UMFANG NACH

**DIN EN ISO 3834-3**

ZU ERFÜLLEN.

ZERTIFIKAT GÜLTIG VOM 02.07.2024 BIS 01.07.2027  
ZERTIFIKAT-REGISTER-NR.: QMS 0115056-00-05  
Bonn, 18.07.2024

*Z. Mbaya*

Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya  
Leiter Schweißtechnik



ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR.: **QMS 0115056-00-05**

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: DIN EN ISO 3834-3:2021-08 QUALITÄTSANFORDERUNGEN FÜR DAS SCHMELZSCHWEISSEN VON METALLISCHEN WERKSTOFFEN - TEIL 3: STANDARD QUALITÄTSANFORDERUNGEN

SCHWEISSPROZESS(E): 111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN  
135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275 NACH EN 10025-2

VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT: MICHAEL MAAB GEB. 29.09.1969  
SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)

VERTRETER: N.N.

ANMERKUNGEN: DIESES ZERTIFIKAT WIRD AUF DER GRUNDLAGE DER DURCHGEFÜHRTEN BEGUTACHTUNG VOM 28.05.2024 ERTEILT.